

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3			<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4			<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0			<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller					Werk					Nationalität		Datum	Blatt-Nr.		
Name: AWW Aluminiumwerke Wutöschingen AG & Co.KG Postfach 11 20 Ort: D-79791 Wutöschingen					D-79791 Wutöschingen					Deutsch		09.04.24	1	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
										Rev.: 04		von : 2			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen				
					Dicke		Ø								
					von	bis	von	bis							
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10			

1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

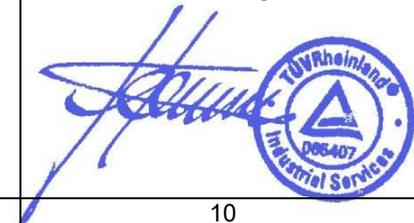
1.1	EN AW-1050A ^{1,2)}	EN 573-3	O	Vormaterial für Butzen	17	35	20	140			DIN EN 3	Die Butzen werden gestanzt bzw. gesägt. Die Auswahl der Legierung entsprechend dem zugrundeliegenden Regelwerk liegt in der Verantwortung des Kunden 1) gelistet in AD2000 W6/1 2) gelistet in EN13445-8 3) für Kat. III/IV nach DGR mit Einzelgutachten der zuständigen benannten Stelle
1.2	EN AW-1070A ^{1,2)}											
1.3	EN AW-1100 ³⁾											
1.4	EN AW-3003 ^{1,2)}											
1.5	EN AW-3103 ^{1,2)}											
1.6	EN AW-6005A	T4 O,T4,T6		Gießswalband Pressband Stange Hohlprofile							DIN EN 13445-8	
1.7	EN AW-6060 ^{1,2)}											
1.8	EN AW-6061 ^{2),3)}											
1.9	EN AW-6082											

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	--	---	--

Anlage zum Zertifikat-Nr. : 01 202 617/Q-02 0012



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input checked="" type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Name: AWW Aluminiumwerke Wutöschingen AG & Co.KG Postfach 11 20 Ort: D-79791 Wutöschingen				D-79791 Wutöschingen				Deutsch	09.04.24	2		
								Rev.: 04	von : 2			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max		Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
					Dicke mm		Ø mm		1=t / 2=kg ↓ We rt	8a		
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b			8a	8b



2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

2.1	EN AW-3003 ¹⁾	EN 573-3	O, H112	Profil	40						AD2000 W6/1	1) gelistet in AD2000 W6/1
2.2	EN AW-3103 ¹⁾											
2.3	EN AW-6060 ¹⁾		T4									
2.4	EN AW-3003 ¹⁾	VdTÜV Blatt 387	O	Profil	10						AD2000 W6/1	
2.5	EN AW-6082	VdTÜV Blatt 0493	T6	Stange	40	100	40	120			AD2000 W6/1	AD2000 W6/1
2.6	EN AW-6082		T6									

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	--	---	--